



**PET
RECYCLING**



FAK TEN

REILING – MIT UNS SCHLIESSEN SIE KREISLÄUFE

Die Reiling Unternehmensgruppe ist eine der führenden Recyclingspezialisten in Deutschland für Glas, Kunststoff, Holz und Photovoltaik-Module. Auch die Herstellung und Vermarktung von Glasmehl, Schaumglasschotter und Revitro gehören zum Portfolio der Reiling Unternehmensgruppe.

Als familiengeführtes Recyclingunternehmen engagieren wir uns seit über 100 Jahren für Ressourcenschonung so-

wie Umwelt- und Klimaschutz, indem wir wertvolle Rohstoffe in ihre Kreisläufe zurückführen.

Wir beraten, sammeln, lagern, bereiten auf, fertigen und konzipieren. Wir bieten Sammelsysteme vom Container bis zur mobilen PET-Pressen, einen leistungsstarken Fuhrpark, eine professionelle Logistik und selbstverständlich die modernste Aufbereitungstechnik in Europa.

Seit der Gründung der Reiling Kunststoff Recycling GmbH & Co. KG in 2005 sind wir auf Wachstumskurs:

Mit zwei hochmodernen PET-Recycling Standorten in Hamm-Uentrop, Nordrhein-Westfalen und Burgbernheim, Bayern stellen wir hochwertige PET-Flakes und PET-Granulate für verschiedenste Anwendungen her. Mit unserem starken Netz an Standorten stehen wir Ihnen jederzeit zur Verfügung.



PET – VOM WERTSTOFF ZUM PRODUKT

Wir bieten unseren Partnern einen zuverlässigen und deutschlandweit einmaligen Rundum-Service im Bereich PET-Recycling. Von der Sammlung über die Aufbereitung bis hin zu der Bereitstellung hochwertiger Rezyklate sichern wir den Stoffkreislauf nachhaltig.

Für die PET-Flaschensammlung bieten wir unseren Kunden bedarfsgerechte, umfassende und individuelle Lösungen.

Dabei kommen verschiedenste Modelle zum Einsatz: von Mulden, PET-Pressen und mobilen Brikettierpressen über In-sellösungen. Mit unserem spezialisierten Transportnetzwerk finden wir passende Lösungen. Eine Abholung auf Abruf ist dabei selbstverständlich auch möglich!

Bei der anschließenden Aufbereitung der PET-Flaschen setzen wir auf modernste Anlagentechnologien.

Mithilfe unserer hochspezialisierten Recyclingprozesse stellen wir eine hohe Sortenreinheit unserer PET-Flakes und PET-Granulate sicher. Laboranalysen prüfen und gewährleisten die Qualität unserer PET-Flakes sowie unseres PET-Granulats. In der Regel erfolgt die Anlieferung in sogenannten Big Bags. Für PET-Flakes klar und bunt sowie das Granulat ist eine Siloanlieferung per LKW möglich.



WIR SAMMELN, PRÜFEN UND RECYCELN

Mit mehr als 20 Jahren Erfahrung im PET-Recycling widmen wir uns dieser Aufgabe mit höchstem Engagement und fachlichem Know-how.

Wir unterstützen Brunnenbetriebe und Abfüller, Discounter bzw. den Handel im In- und Ausland bei der Sammlung und Aufbereitung von PET-Flaschen. Ein Großteil unserer PET-Mengen sind über Rahmenverträge sowie langfristige Kundenbindungen gewachsen.

BESCHAFFUNG KUNSTSTOFF



Ein Großteil über Rahmenverträge und langfristige Kundenbindung

RECYCLING VON PET- FLASCHEN

SPEZIALISIERTE PROZESSE. HOCHQUALITATIVE ENDPRODUKTE.

Die über Pfandsysteme oder Wertstoffsammlung gesammelten PET-Flaschen werden unserem hochmodernen PET-Recyclingprozess zugeführt.

Im ersten Schritt werden Fremd- und Störstoffe aussortiert, anschließend nach Farben sortiert. Auf die Sortierung folgt die Zerkleinerung der PET-Flaschen zu PET-Flakes. Danach erfolgt die Sortierung mittels Dichtentrennung bevor noch vorhandene Kontaminatio-

nen mithilfe einer Natronlaugen-Heißwaschanlage zuverlässig entfernt werden. Eine abschließende Trocknung inkl. Nachsortierung der Flakes vollendet das vollautomatische Recycling.

Die Auslieferung der Produkte erfolgt kundenspezifisch in Big Bags oder Silos. Unsere Endprodukte sind hochqualitative PET-Flakes mit dem Status „Ready for Decontamination Output“ (RecyClass Modul A1), welche umfassenden Quali-

tätsprüfungen standhalten und zu lebensmitteltauglichem PET-Granulat umgearbeitet werden können. Das im Recyclingprozess gewonnene PE/PP-Kappenmahlgut hat ebenso wie die PET-Flakes den Produktstatus. Getränkedosen, die Bestandteil des Pfandsystems sind, werden aussortiert und in einem gesonderten Aufbereitungsprozess zu Aluminiumballen verpresst und der Industrie entsprechend zugeführt.



ANWENDUNGS- BEREICHE

- PET-Flaschen "bottle to bottle"
- Trays
- Blisterverpackungen
- Verpackungsbänder
- Polyesterfolien
- Textilfasern

WIR PRÜFEN AUF:

- Partikelgröße
- Schüttgewicht
- Restfeuchte
- Intrinsische Viskosität (iV)
- Fremdkunststoffe
- Fehlfarben
- Verunreinigungen

HERSTELLUNG VON GRANULAT

HOCHQUALITATIV.
LEBENSMITTELTAUGLICH.
RECHTSSICHER.

Unsere recycelten PET-Flakes (RecyClass Modul A1) werden mithilfe innovativer und hochspezialisierter Recyclingtechnologien von Next Generation Recyclingmaschinen GmbH (NGR) zu einem hochwertigen PET-Granulat (RecyClass Modul A2) für Lebensmittel-Bedarfsgegenstände gemäß EFSA und FDA umgearbeitet.

Im Gegensatz zu herkömmlichen Prozessen erfolgt die Reinigung (Dekontamination) des Materials in der Flüssigphase.



PROZESSVORTEILE:

- Kontinuierliches Verfahren
- Schneller iV-Aufbau
- Automatische Steuerung des iV
- Hohe Dekontaminationsleistung
- Hohe Energieeffizienz
- FDA und EFSA-Zulassung für 100%igen Lebensmittelkontakt



WIR PRÜFEN AUF:

- Granulatgröße
- Schüttgewicht
- Restfeuchte
- Staub
- Intrinsische Viskosität (iV)
- L*a*b* Farbwerte
- Flüchtige Substanzen (Acetaldehyd, Benzol, etc.)



UNSERE ENDPRODUKTE

Nach unserem Recyclingprozess erhalten wir folgende Materialfraktionen:



PET-Flakes klar



PET-Flakes bunt



PET-Granulat



PE/PP-Kappenmahlgut



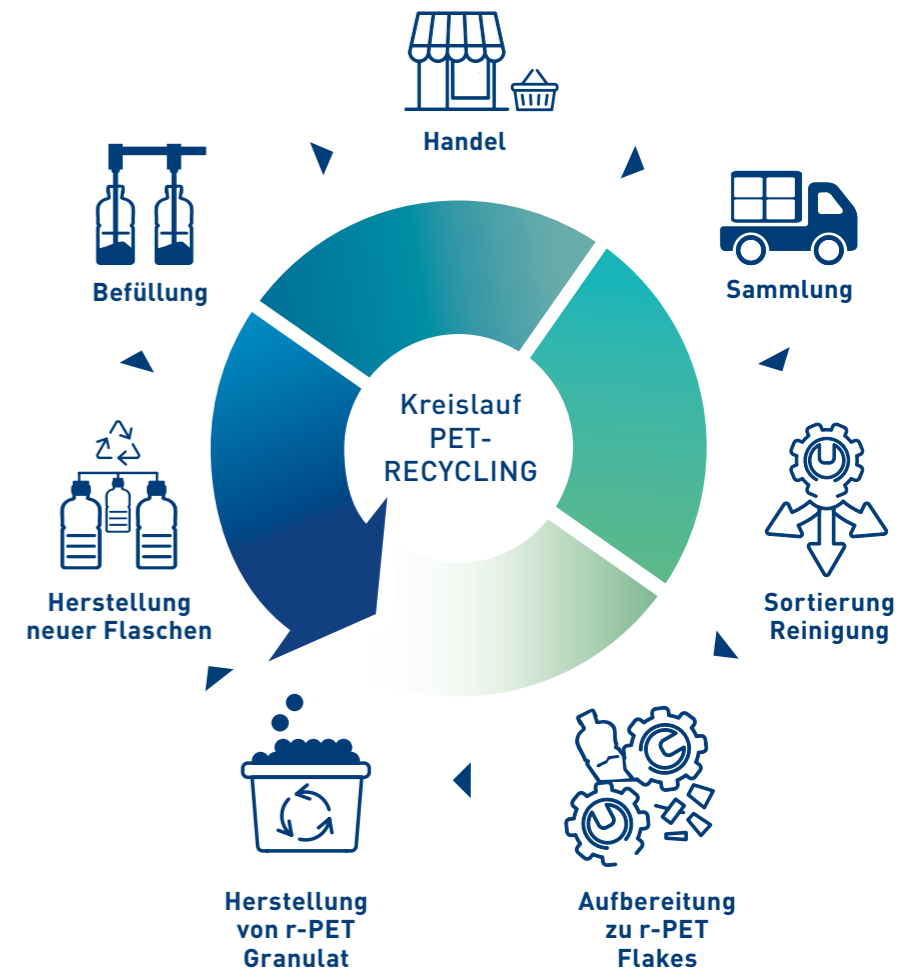
Aluminiumballen

HÖCHSTE QUALITÄT

BESTMÖGLICHE QUALITÄT FÜR UNSERE ABNEHMER

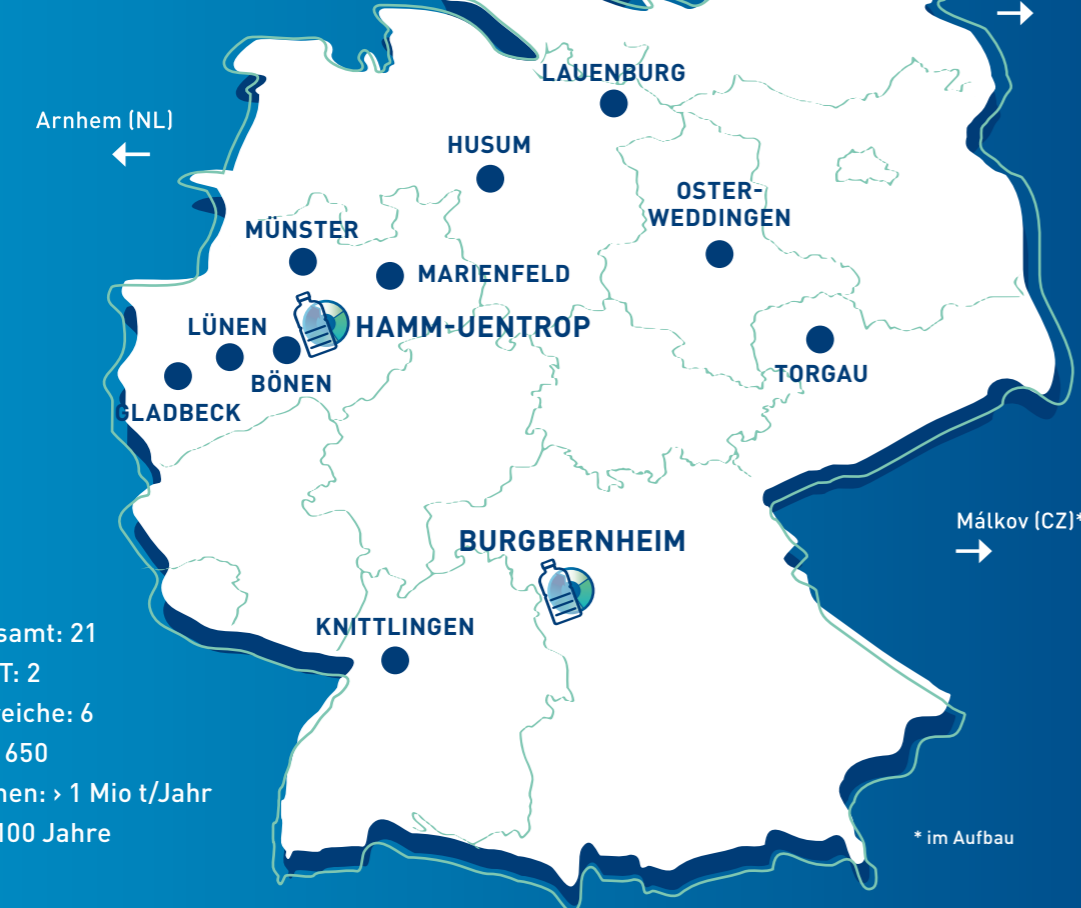
Unseren Abnehmern können wir Sekundärrohstoffe in hoher Reinheit und Qualität anbieten.

Durch regelmäßige Laboranalysen gewährleisten wir hohe Qualitätsstandards. Unsere Rezyklate ermöglichen eine Einsparung von CO₂-Emissionen. Durch unsere innovativen Recyclinglösungen bleiben wir auch in Zukunft ein starker und zuverlässiger Partner für unsere Kunden und Abnehmer.



Vamdrup (DK)
Naestved (DK)
Askersund (SE)
Åstorp (SE) ↑

Dabrowa Górnicza (PL)
Ujazd (PL) →



Standorte gesamt: 21
Standorte PET: 2
Geschäftsbereiche: 6
Mitarbeiter: > 650
Mengenvolumen: > 1 Mio t/Jahr
Erfahrung: > 100 Jahre

* im Aufbau



STANDORTE PET

Reiling Kunststoff Recycling GmbH & Co. KG
K' Park-Straße 20 | D- 59071 Hamm-Uentrop
hamm@reiling.de | www.reiling.de
Telefon: +49 (0) 2388 30121-0

Reiling Kunststoff Recycling GmbH & Co. KG
Im Grund 13 | D- 91593 Burgbernheim
burgbernheim@reiling.de | www.reiling.de
Telefon: +49 (0) 9843 93593-0

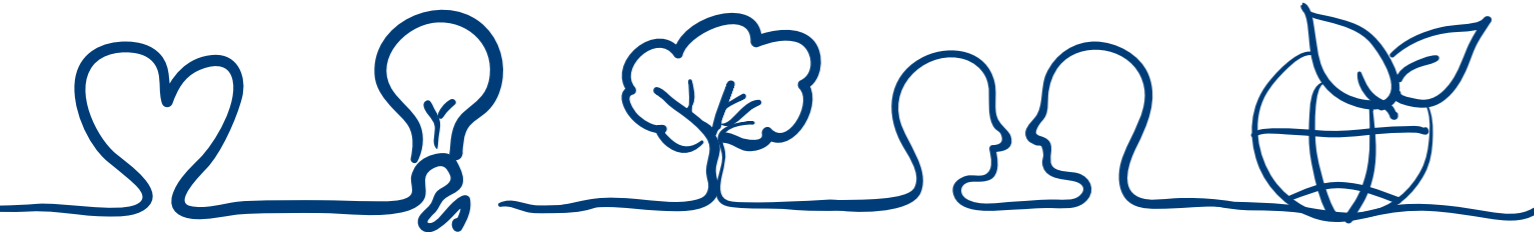
FAMILIÄR
SOZIAL

INNOVATIV
ZUKUNFTSFÄHIG

KOMPETENT
BODENSTÄNDIG

VERANTWORTUNGSVOLL
PARTNERSCHAFTLICH

BEWUSST
UMWELTFREUNDLICH



WERTE

DER REILING UNTERNEHMENSGRUPPE

Nachhaltigkeit bedeutet für uns Zukunft.

Dafür setzen wir uns bei der Reiling Unternehmensgruppe ein. Wir sehen Umwelt- und Klimaschutz als wichtige Aufgabe und berücksichtigen diesen bei allen unternehmerischen Entscheidungen.

Der Schutz der Umwelt und der sparsame Umgang mit den natürlichen Ressourcen hängen vom Einsatz jedes einzelnen Mitarbeiters ab und sind fest in unserer Geschäftspolitik und Unternehmensphilosophie verankert. Soweit möglich, setzen wir im Unternehmen auf erneuerbare Energien und realisieren durch organisatorische und technische Maßnahmen die Vermeidung oder Minimierung von umweltbelastenden Emissionen, Abfall und Abwasser. Ebenso belegen unsere Umweltmanagement- und Energiemanagementsysteme unser Verantwortungsbewusstsein gegenüber der Umwelt und der effizienten Nutzung von Ressourcen (DIN EN ISO 50001 und DIN EN ISO 14001 Zertifizierung).

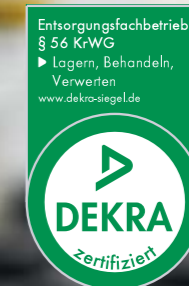
UMWELT SCHUTZ

VER TRAUEN

ZERTIFIZIERTE ENTSORGUNGSSICHERHEIT

Wir stehen für
Qualität und Zuverlässigkeit.
Als Partner der PET-Entsorgung unter-
liegen wir kontinuierlichen, neutralen
Prüfungen zur Sicherstellung des ge-
forderten Qualitätsanspruchs.

Wir sind zertifiziert:
Entsorgungsfachbetrieb Efb
Qualitätsmanagement DIN EN ISO 9001
Umweltmanagement DIN EN ISO 14001
Energiemanagement DIN EN ISO 50001
RecyClass Modul A1
RecyClass Modul A2
VerpackG



Zertifizierte Aufbereitungs- und Letzttempfängeranlage zur Verwertung
gebrauchter Kunststoffverpackungen gemäß LAGA M37/Verpack/V

Wertstoffmanagement. Recycling.
MIT UNS SCHLIESSEN SIE KREISLÄUFE.



Hauptverwaltung Reiling Unternehmensgruppe, Marienfeld.



**Reiling Kunststoff Recycling
GmbH & Co. KG**

K´Park-Str. 20
59071 Hamm-Uentrop
Deutschland

Telefon: +49 (0)2388 30121-0
E-Mail: hamm@reiling.de
www.reiling.de

Im Grund 13
91593 Burgbernheim
Deutschland

Telefon: +49 (0)9843 93593-0
E-Mail: burgbernheim@reiling.de
www.reiling.de

AG Gütersloh HRA 6783
USt-IdNr. DE284783938

Geschäftsführer:
Tom Reiling, Andreas Schragen



Gedruckt auf 100% Recyclingpapier