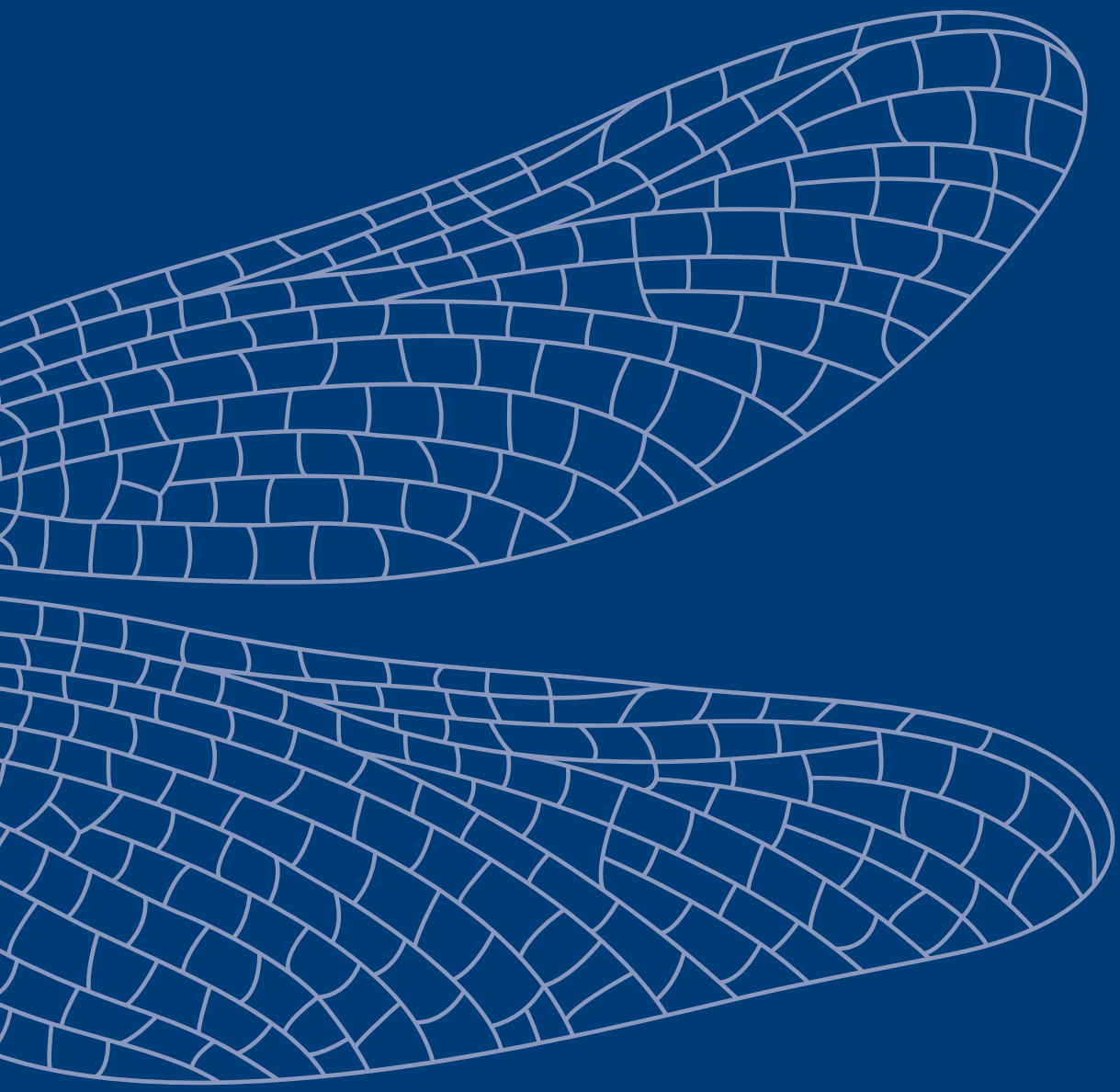


Reiling
Unternehmensgruppe

INHALT

04 RECYCLING VON WERTSTOFFEN

06 WERTE DER REILING UNTERNEHMENSGRUPPE

09 UMWELTSCHUTZ VERANTWORTUNG

11 QUALITÄT UND INNOVATION

12 GESCHÄFTSBEREICH BEHÄLTERGLAS

15 GESCHÄFTSBEREICH FLACHGLAS

17 GESCHÄFTSBEREICH REVITRO

19 GESCHÄFTSBEREICH PHOTOVOLTAIK

20 GESCHÄFTSBEREICH KUNSTSTOFF

23 GESCHÄFTSBEREICH HOLZ

25 GESCHÄFTSBEREICH SCHAUMGLAS

26 SERVICE UND LOGISTIK

29 REILING NUTZFAHRZEUGE

31 SOZIALE VERANTWORTUNG

33 HISTORIE: WIE ALLES BEGANN

34 NIEDERLASSUNGEN NATIONAL/ INTERNATIONAL

Wertstoffmanagement. Recycling.

MIT UNS SCHLIESSEN SIE KREISLÄUFE.

RECYCLING VON WERT STOFFEN

Erfahrung und Flexibilität

Wir bringen die Erfahrung und Flexibilität mit, auch ungewöhnliche Herausforderungen zu lösen.

Unser Unternehmen ist ein familiengeführtes Recyclingunternehmen. Wir sammeln und verwerten seit 100 Jahren Wertstoffe und schonen so die Ressourcen der Natur und tragen zum Umwelt- und Klimaschutz bei.

Als Recyclingexperte engagieren wir uns dafür, einen optimalen Kreislauf zu schaffen. Dabei sind wir vorwiegend Partner von Industrie, Kommunen, Handel, Gewerbe und dualen Systemen.

Diese unterstützen wir in der ganzen Bandbreite von Sammlung, Transport und Aufbereitung bis hin zur Lieferung hochwertiger Rezyklate.

Mit innovativen Techniken und eigenem Know-how entwickeln wir stetig neue Nutzungs- und Recyclingmöglichkeiten und verfolgen unser Ziel, eine optimale Verwertungskette zu schaffen.

Mit dreizehn deutschen und sechs internationalen Standorten sind wir eine der vielseitigsten Recycling-Unternehmensgruppen in Europa.

Unsere Geschäftsfelder



GLAS



PET



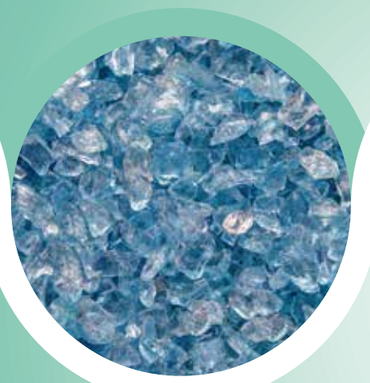
PHOTOVOLTAIK



HOLZ



SCHAUMGLAS



REVITRO

Von Sammlung, Transport über Aufbereitung bis hin zur Lieferung von hochwertigen Rezyklaten sowie der Herstellung und Vermarktung von Revitro und Schaumglasschotter.

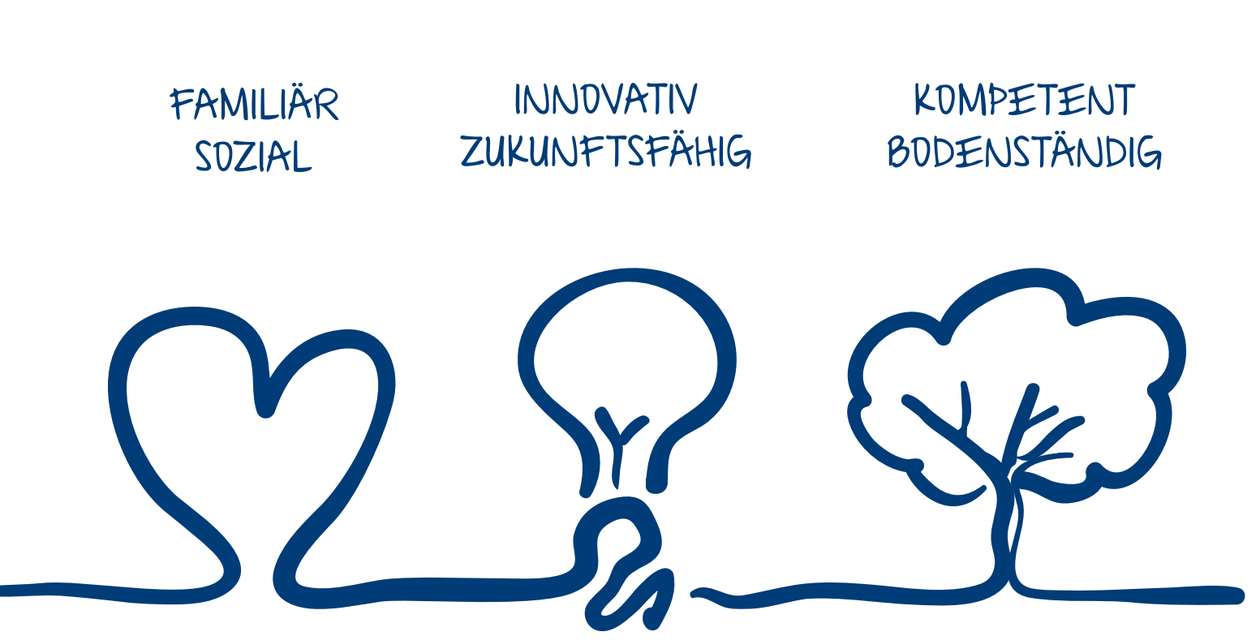
WERTE
DER REILING
UNTERNEHMENSGRUPPE

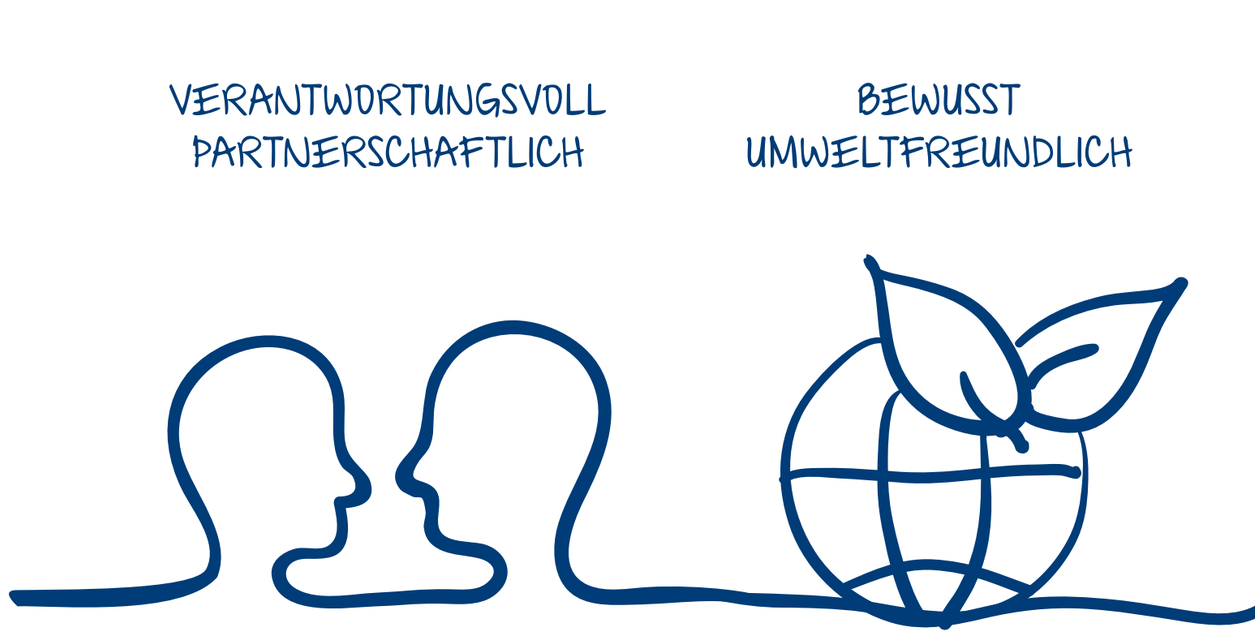
Unternehmensprofil

Sowohl unser tagtägliches Handeln als auch unser Umgang mit Geschäftspartnern und Mitarbeitern werden durch unsere fest verankerten Unternehmenswerte bestimmt.

Trotz der gegenwärtigen Größe unserer Unternehmensgruppe sind wir ein klassischer Familienbetrieb geblieben. Er wird bereits in der fünften Generation geführt – und darauf sind wir stolz!

Unser täglicher Antrieb: Der Einsatz und die Verpflichtung für eine gemeinsame, gute Sache.





Reiling
Unternehmensgruppe

UMWELT SCHUTZ

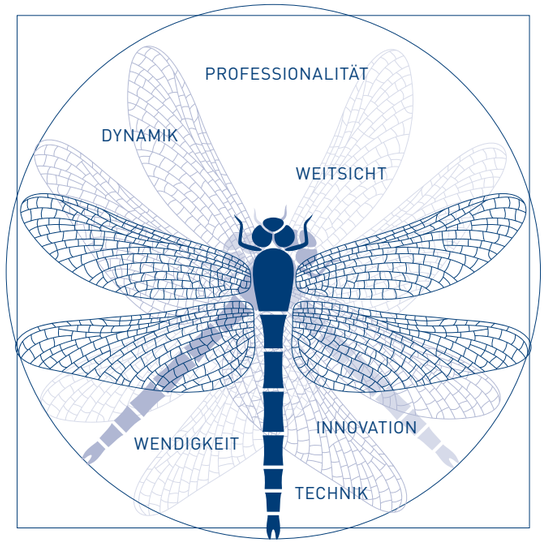
VERANT WORTUNG

Nachhaltigkeit bedeutet für uns Zukunft.

Dafür setzen wir uns tagtäglich bei der Reiling Unternehmensgruppe ein. Wir sehen den Umwelt- und Klimaschutz als wichtige Aufgabe und berücksichtigen diesen bei unternehmerischen Entscheidungen.

Der Schutz der Umwelt und der sparsame Umgang mit den natürlichen Ressourcen hängen vom Einsatz jedes einzelnen Mitarbeiters ab und sind fest in unserer Geschäftspolitik und Unternehmensphilosophie verankert. Mit unserer Umweltmanagement Zertifizierung nach DIN EN ISO 14001 verpflichten wir uns zur Umsetzung aller erforderlichen Maßnahmen zum Schutz von Mensch und Umwelt.

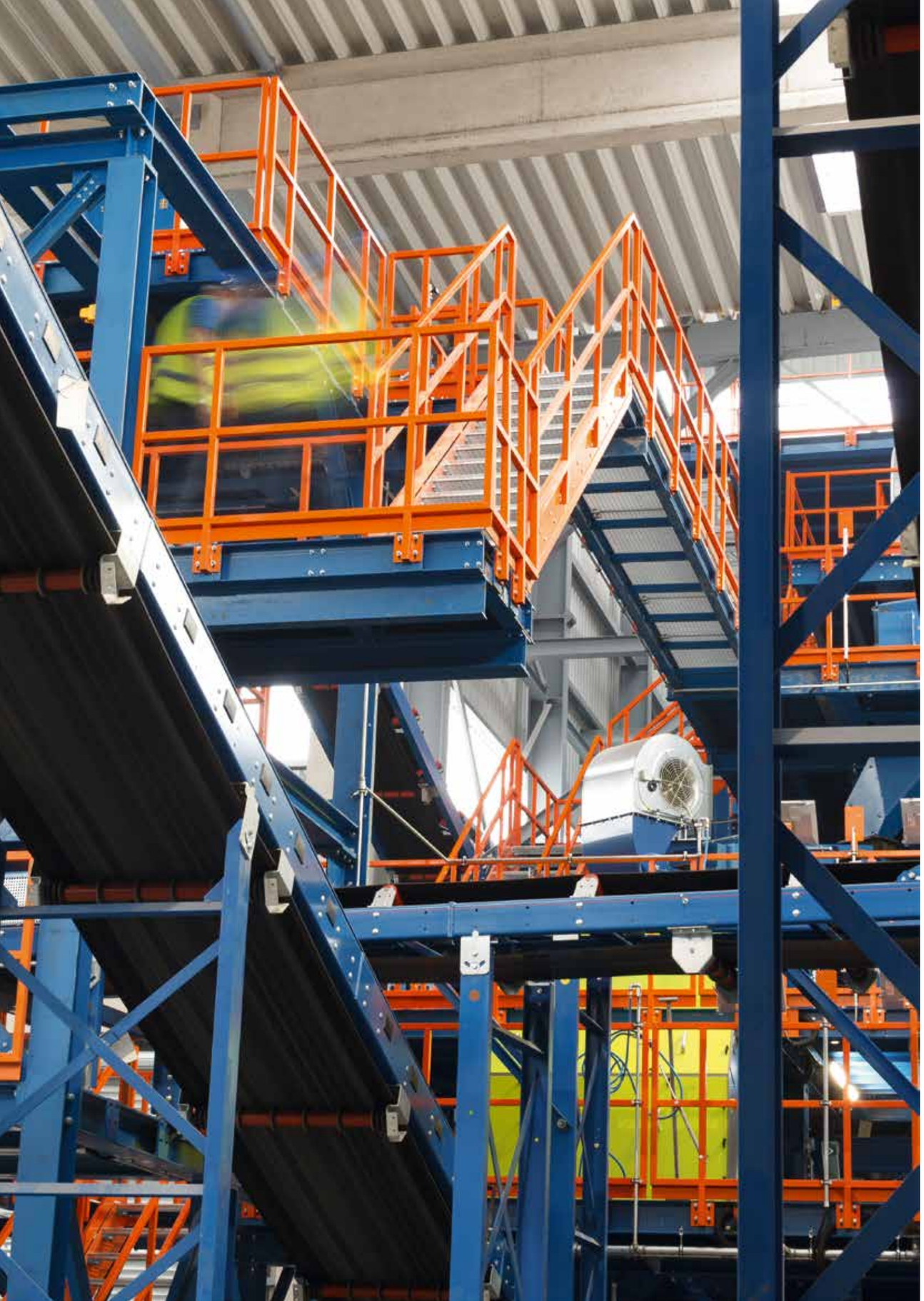
Soweit möglich, setzen wir im Unternehmen auf erneuerbare Energien. Unsere innovativen Blockheizkraftwerke zur Gewinnung von Energie und Wärme und unsere Photovoltaik-Anlagen zur eigenen Stromerzeugung sind praktische Beispiele dafür. Ebenso belegt ein intelligentes Energiemanagementsystem unser Verantwortungsbewusstsein gegenüber der Umwelt und der effizienten Nutzung von Ressourcen (DIN EN ISO 50001 Zertifizierung).



Ein Wunderwerk der Natur, die Libelle, unser Symboltier für:

Umweltschutz und Heimatbezogenheit, Dynamik und Professionalität, Weitsicht und Wendigkeit, Innovation und Technik.

Wir machen uns für den Umweltschutz stark und arbeiten zukunftsweisend, um die Artenvielfalt zu erhalten.



QUALITÄT UND INNOVATION

Recycling von Wertstoffen

Von der Sammlung über die Aufbereitung bis zum Vertrieb des recycelten Endproduktes liegt bei uns alles in einer Hand – ein unschlagbarer Vorteil, wenn es um die optimale Qualitätskontrolle und Transparenz geht.

Für Reiling gehören hochqualitative Produkte und innovatives Denken eng zusammen. In unserer Unternehmensgeschichte haben wir häufig Entwicklungen angestoßen und mit selbst entwickelten Verfahren und Techniken neue Möglichkeiten im Recycling erschlossen und optimieren unsere Prozesse stets weiter.

Um die Qualität unserer Leistungen sicherzustellen, wurde unser integriertes Managementsystem nach international anerkannten Normen ausgerichtet und zertifiziert (DIN EN ISO 9001). Unsere Management-Richtlinien stellen die Grundlage für eine solide Planung und Umsetzung unserer Unternehmensziele in den Bereichen Technik, Qualität und Umwelt dar.

Durch die Entwicklung eigener, modernster Aufbereitungsanlagen und unserem Bestreben, den Einsatz von Sekundärrohstoffen zu steigern, wollen wir den Kreislauf schließen, unseren Planeten schützen und gleichzeitig höchste Qualität gewährleisten.

GESCHÄFTSBEREICH

BEHÄLTER GLAS

Aus alten Scherben wird neues Glas

Ob weiß, grün oder braun – Hauptsache (sortenreines) Altglas! Wir unterstützen unsere Partner und Kunden ganzheitlich von der bedarfsgerechten Sammlung und dem Transport über das Aufbereiten bis hin zur Lieferung hochwertiger Rezyklate.

Insbesondere Behälterglas kann durch unsere hochmodernen Recyclingverfahren unbegrenzt wieder in den Wertstoffkreislauf zurückgeführt werden.
Dadurch leisten wir gemeinsam mit unseren Partnern und Kunden aus Industrie, Gewerbe, Kommunen und dualen Systemen einen erheblichen Beitrag zum Ressourcen- und Umweltschutz.
Durch 10% unserer Scherben im Gemenge können bereits Einsparungen von bis zu 3% bei Energie und 5% bei CO_2 erreicht werden.

Als einer der Marktführer in Europa im Bereich Behälterglas bieten wir der herstellenden Glasindustrie eine optimale Scherbenqualität für hohe Wiederverwertbarkeit in der Glasschmelze. Die hohe Scherbenqualität hinsichtlich Reinheit, Feinkornanteil sowie Farbsortierung erzielen wir durch die stetige Weiterentwicklung unserer Aufbereitungsanlagen. Auf Wunsch übernehmen wir die gesamte Logistik sowie die termingerechte Anlieferung.



SAMMLUNG
Wir sind dort, wo Sie uns brauchen! Neben der Containeraufstellung gewährleisten wir eine turnusmäßige Sammlung oder auch Abholung Just-in-time aller marktüblichen Glassorten – und selbstverständlich garantieren wir eine lückenlose Dokumentation der verwerteten Glasmengen.

AUFBEREITUNG
Wir arbeiten mit modernster Technologie. Ob Feinkornanteil, Farbsortierung oder chemische Parameter, wir stellen uns auf Ihre individuellen Bedürfnisse ein und gewährleisten bestmögliche Ergebnisse.



ENDPRODUKTE
Am Ende entstehen spezifikationsgerechte, sorgfältig sortierte und auf höchste Qualität geprüfte Glasscherben für die weiterverarbeitende Glasindustrie.

Das Rezyklat ist nach der Aufbereitung bestmöglich von KSP, FE- und NE-Metallen sowie von Glaskeramik, bleihaltigen Gläsern und organischen Stoffen befreit. Individuelle Korngrößen sind möglich.





GESCHÄFTSBEREICH

FLACH GLAS

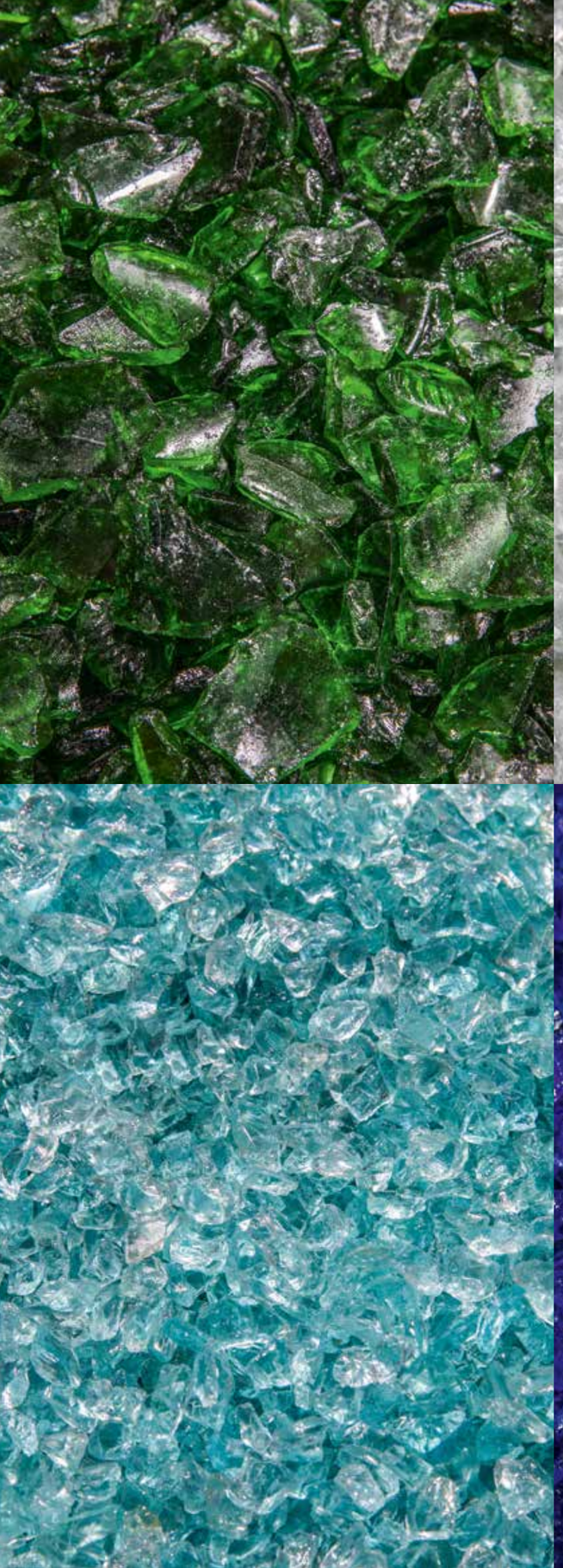
Ohne Qualitätsverlust recycelbar

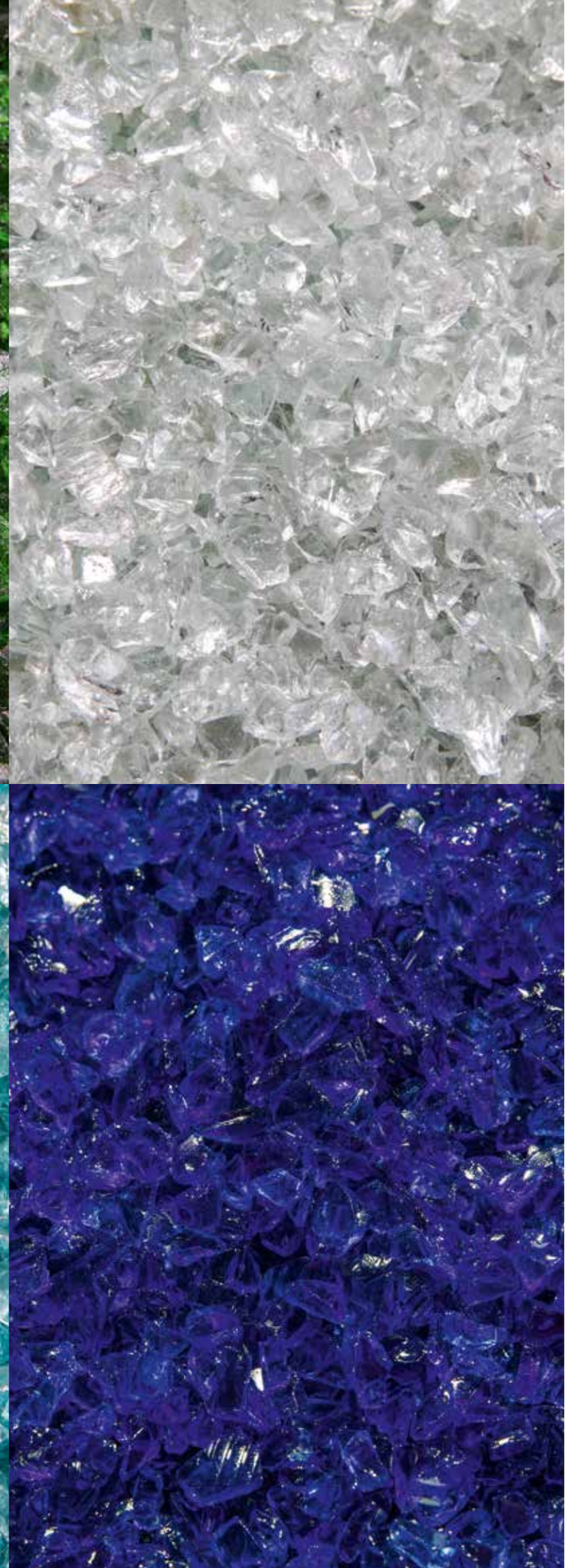
Durch das Sammeln und Recyceln von Glasabfällen, erreichen wir gemeinsam mit unseren Partnern eine konsequente Einsparung von Primärrohstoffen wie z. B. Sand, Soda und Kalk sowie CO_2-Emissionen in der Glasproduktion.

Wir sammeln Flachglas aus der Industrie, dem Handel und dem Gewerbe. Dabei ist eine möglichst sortenreine Erfassung für das bestmögliche Aufbereitungsergebnis entscheidend. Für die Sammlung der unterschiedlichen Glasabfälle, wie z.B. Floatglas, Verbundglas oder Isolierglas, aber auch Spezialglas sowie Mischfraktionen, bieten wir unseren Partnern individuelle Behälterlösungen an.

Durch modernste Aufbereitungstechnik, die den hohen Qualitätsansprüchen unserer Partner gerecht wird, liefern wir beste Qualität. Damit können unsere störstofffreien Rezyklate als Sekundärrohstoff in den verschiedenen Glasindustrien und in nahezu jeder Schmelzanwendung wertschöpfend wiederverwendet werden.

Wir legen Wert auf eine partnerschaftliche Zusammenarbeit und sind mit umfangreichen Dienstleistungsangeboten – Entsorgungslogistik, Behältervermietung, persönlicher Beratung vor Ort sowie Glasrezyklat-Lieferung inklusive lückenloser Dokumentation und Nachweisführung – für Sie da.





GESCHÄFTSBEREICH

REVITRO

Faszinierende Farben, viele Einsatzmöglichkeiten

Revitro ist ein Recyclingprodukt.
Das heißt auch: Unser Endprodukt setzt sich aus dem Material zusammen, welches wir von unseren Kunden für das Glasrecycling bekommen.

Die Farbe spielt hier eine wesentliche Rolle.
Voraussetzung für die intensiv leuchtenden bis sachlich kühlen Farben unseres Endproduktes ist die hohe Farbreinheit des Eingangsmaterials.
So ist das sortenreine Sammeln im Vorfeld eine der wichtigsten Voraussetzungen für ein einwandfreies Endprodukt.

Recycling: eine Idee weiter

Recycling und Verwertung ist mehr als ein rein technischer Vorgang. Was aus Abfällen entstehen kann, ist immer auch eine Frage der Kreativität und des Mutes.

Bei Reiling suchen wir immer wieder neue Wege und Möglichkeiten der Nutzung. So entstehen zudem Produkte mit einem erstaunlichen Potenzial. Lassen Sie sich von unseren Ideen überraschen.

REVITRO IST VIELSEITIG GEEIGNET

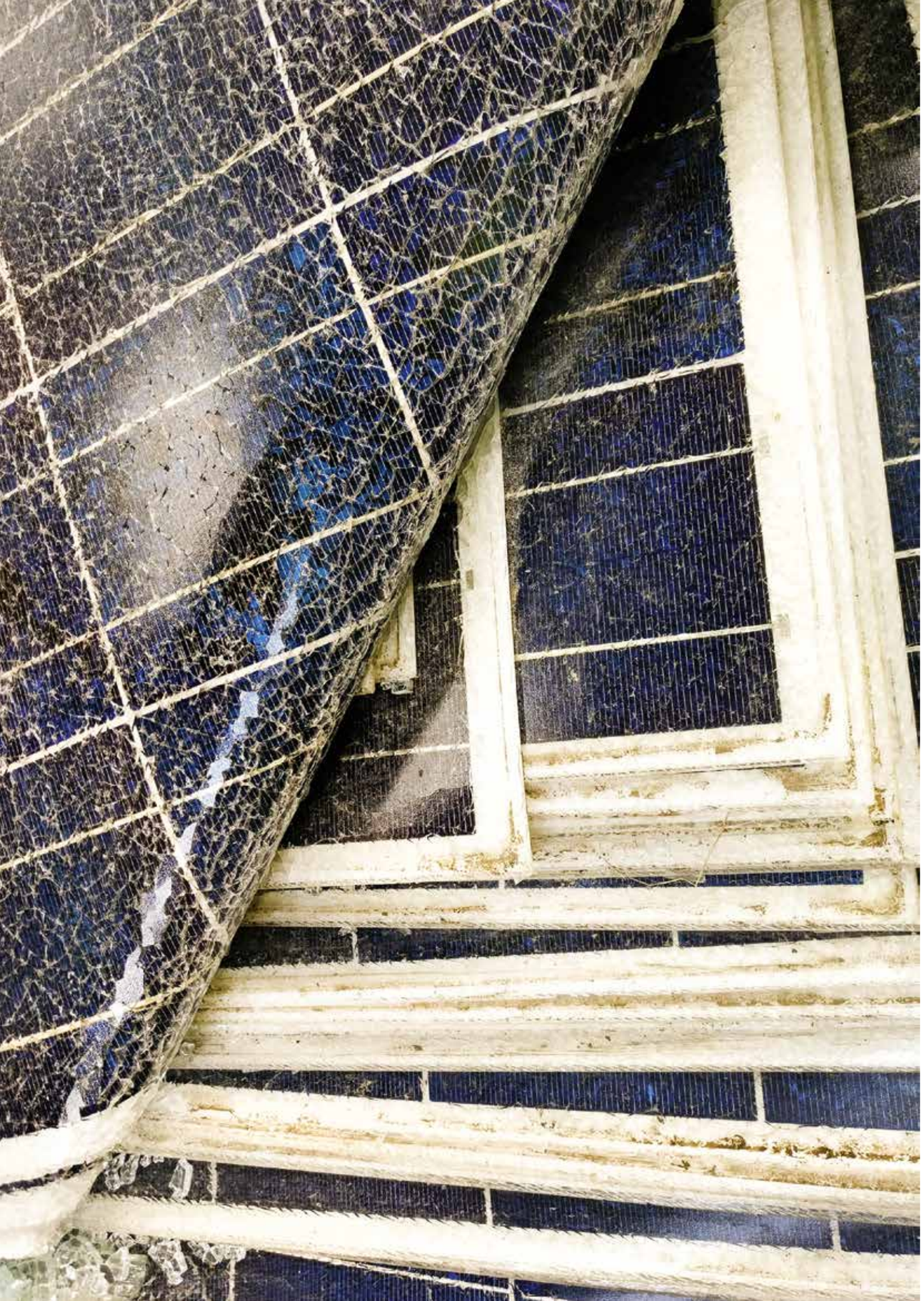
In Architektur, Garten- und Landschaftsbau:

- *Beet- und Weggestaltung*
- *Objektakzente*
- *Parkplatzabtrennungen*
- *architektonische Akzente*
- *dauerhaft schöne, langlebige Gestaltung von Dachflächen*
- *aufmerksamkeitsstarke Messebauten*
- *Barfußgänge u.v.m.*



Unser Revitro-Online-Shop:

www.revitro.de



GESCHÄFTSBEREICH

PHOTOVOLTAIK

Zukunftsorientierte End-of-Life Konzepte

Die Stromerzeugung durch Photovoltaik-Anlagen weist seit den 2000er Jahren europaweit große Wachstumsraten auf. Die PV-Module haben eine Lebensdauer von ca. 20 Jahren und tragen in dieser Zeit durch saubere Energiegewinnung zum Klimaschutz bei. Wir möchten durch eine gesetzeskonforme Entsorgung siliziumbasierter PV-Module deren Nachhaltigkeit auch darüber hinaus gewährleisten.

Unsere individuell zugeschnittenen EOL-Konzepte setzen sich dabei aus zwei Bausteinen zusammen: der Prüfung zur Wiederverwendung und dem Recycling.

Denn auch nach über 10 Jahren Nutzungsdauer ist der Großteil der installierten PV-Module noch intakt, jedoch ist oftmals eine deutliche Leistungsminderung feststellbar. Werden funktionstüchtige Module im Zuge eines wirtschaftlichen Repowerings ausgetauscht, ist der Verwertungsweg der Wiederverwendung dem Recycling vorzuziehen. Nach erfolgreicher Prüfung können sie als Second-Life-Modul eingesetzt und Ressourcen geschont werden.

Beim Recycling ist Glas der überwiegend zurückgewonnene Sekundärrohstoff, jedoch verwerten wir auch weitere Rohstoffe aus Alt-Modulen, wie bspw. Aluminium, Silizium, Leiterbahnen (verzinntes Kupfer) und Kabel. Selbstverständlich stellen wir entsprechende Verwertungsnachweise aus und bieten unseren Kunden zukunftsorientierte End-of-Life-Konzepte.
Für eine stetige Weiterentwicklung und Optimierung der Recyclingprozesse engagieren wir uns aktiv an verschiedenen Forschungsprojekten und arbeiten gemeinsam mit unseren Partnern.

PRÜFVERFAHREN
Optisch unbeschadete PV-Module mit ausreichender Restleistung werden diversen Prüfverfahren unterzogen, um die Leistungsfähigkeit (TÜV-zertifizierter Flash-Test, Elektrolumineszens-Prüfung) und elektrische Sicherheit (Diodentest, HiPot-Test, Grounding-Test) vollumfänglich zu überprüfen.

SAMMLUNG UND AUFBEREITUNG
Mit über 15-jähriger Erfahrung im Photovoltaik-Recycling widmen wir uns der gesetzeskonformen Erfassung nach ElektroG sowie der sortenreinen Rückführung wertvoller Modulbestandteile mit großem Engagement und höchstem fachlichen Know-how. An vier zertifizierten Standorten in Deutschland nehmen wir alle Typen siliziumbasierter PV-Module an: Münster, Marienfeld, Torgau, und Osterweddingen.

Nur mithilfe hochspezialisierter Lösungen gelingt eine sortenreine Trennung der fest verbundenen Materialien der PV-Module. In einem mehrstufigen Prozess werden die PV-Module zuerst zerkleinert – danach werden die Materialien zur Rückführung in den Wertstoffkreislauf aufbereitet und separiert.

ENDPRODUKTE
Nach unserem Recyclingprozess erhalten wir optimal recycelte Materialfraktionen, die in hochwertige Anwendungen zurückgeführt werden, wie beispielsweise Glas, Aluminium, Silizium, Leiterbahnen (verzinntes Kupfer) und Kabel. Als zertifizierte Erstbehandlungsanlage gewährleisten wir bestmögliche Ergebnisse und höchste Qualitätsstandards.



GESCHÄFTSBEREICH

KUNST STOFF

PET – Vom Wertstoff zum Produkt

Wir bieten unseren Partnern einen zuverlässigen und deutschlandweit einmaligen Rundum-Service im Bereich PET-Recycling. Von der Sammlung über die Aufbereitung bis hin zu einer hohen Sortenreinheit bei der Bereitstellung des Rezyklats sichern wir den Kreislauf für fachgerechtes Recycling.

Lebensmittel- und Abfüllbetriebe werden von uns bedarfsgerecht, umfassend und individuell bei der PET-Flaschensammlung anhand verschiedener Modelle unterstützt: Von Mulden, PET-Pressen und mobilen Brikettier-Pressen über Selbstentsorgungssysteme und Insellösungen. Eine Abholung auf Abruf ist dabei selbstverständlich auch möglich!

Bei der anschließenden Aufbereitung stellen wir eine hohe Sortenreinheit des Rezyklats sicher. Zudem wird die Hochwertigkeit unseres Rezyklats durch unser internes Qualitätsmanagement geprüft.

Neben unseren PET-Flakes bietet unser PET-Granulat vielfältige Einsatzmöglichkeiten, z.B. als Beimischung für die Produktion neuer PET-Flaschen, zur Herstellung von Fasern oder für Folienanwendungen in der Lebensmittelindustrie.
In der Regel erfolgt die Anlieferung in sogenannten Big-Bags. Für PET-Flakes klar und bunt ist eine Siloanlieferung per LKW möglich.



UNSERE QUALITÄTSSTANDARDS

Reinheit: *weitestgehend frei von Störstoffen wie Etiketten, Holz, Folien, PO, PA, Metall und Gummi*

Farbverteilung und Farbanteile: *Definition anhand von Qualitätsansprüchen des Kunden*

WIR PRÜFEN AUF

- *Schüttdichte*
- *Fehlfarben*
- *Kleberreste*
- *Fremdkunststoffe*
- *Störstoffe*
- *Korngrößenverteilung*
- *Restfeuchte*

ENDPRODUKTE

- *PET-Flakes*
- *PET-Granulat*
- *PO-Kappenmahlgut*
- *Aluminium Ballen u.v.m.*









GESCHÄFTSBEREICH

HOLZ RECYCLING

HOLZ ZU REILING

Wir sammeln, sortieren, säubern und verwerten jedes Jahr insgesamt mehr als 60.000 Tonnen Altholz aus der Industrie sowie von privaten Anlieferern (Kategorie AI bis AIV).

Für uns ist Altholz keineswegs Abfall, sondern ein wertvoller Sekundärrohstoff für die Spanplattenindustrie sowie Energieträger für Kraftwerke.
Denn obwohl Holz nicht zu den endlichen Rohstoffen zählt, ist ein verantwortungsvoller Umgang mit einem der wichtigsten CO_2-Speicher der Erde notwendiger denn je. Im Sinne der Nachhaltigkeit hat es sich Reiling zur Aufgabe gemacht, wiederverwertbares Altholz dem Recycling zuzuführen und den Wertstoffkreislauf zu schließen.

Nach Sichtung und Sortierung wird das Eingangsmaterial gesäubert, zerkleinert und geschreddert. Anschließend werden die Hackschnitzel transportfähig verladen. Je nach Bedarf können unsere Anlagen verschiedene Hackschnitzelgrößen fertigen.
Mit sorgfältigen Ausgangskontrollen und regelmäßigen Probeentnahmen gewährleisten wir die Produktsicherheit.

Welches Altholz für welche Verwertung in Frage kommt, ist von der Belastung mit Schadstoffen abhängig, die durch Lackierungen und Behandlungen des Holzes entstehen. Mit sorgfältigen Ausgangskontrollen und regelmäßigen Probeentnahmen für das Labor gewährleisten wir Sicherheit.

SAMMLUNG AUS:
Industrie, Gewerbe, Sperrmüll, Privathaushalten
ABNEHMER SIND:
Spanplattenindustrie, Heizanlagen- und Kraftwerke



ENDMATERIAL:
- *Hackschnitzel für die Spanplattenindustrie*
- *Hackschnitzel für die thermische Verwertung in Kraftwerken bzw. die energetische Verwertung in Biomasse-Heizkraftwerken (Strom-Wärme)*
- *G 30-Span, für Heizanlagen/Kleinstanlagen zur Wärmeproduktion*







GESCHÄFTSBEREICH

SCHAUM & BLÄH GLAS

Für mehr Innovation in der Bauwirtschaft

Schaum- und Blähglasschotter stellen ein neues Geschäftsfeld der Reiling Unternehmensgruppe dar – wir produzieren unsere innovativen Produkte an insgesamt zwei Standorten in Deutschland selbst und vertreiben diese in Europa.

veriso Schaumglas ist unser wärmedämmender Baustoff für die unterschiedlichen Bodenaufbauten.
Es dämmt nicht nur perfekt, es ist zudem lastabtragend und überzeugt mit einer hohen Drainageleistung. Selbst beim Einbau kann es durch alle seine Vorteile überzeugen, da es durch deutlich weniger bzw. verkürzte Arbeitsgänge wertvolle Bauzeit spart.

veriso RED Blähglasschotter ist ein einzigartiger wasserspeichernder Baustoff, der nicht nur das Regenwasser zurückhält, sondern auch die stabile Basis für ein Fundament bildet. Das Material eignet sich als Systembaustein beim Bau von Wasserspeichersystemen und unterstützt bei der Stabilisierung von setzungsempfindlichen Straßen- und Verkehrswegen.

UPCYCLING – HOCHWERTIGE BAUSTOFFE AUS ALTGLAS

Schaum- und Blähglasschotter *sind innovative Upcycling-Produkte. Sie werden in unseren Werken in Husum und Knittlingen hergestellt. Für die Herstellung setzen wir unser recyceltes Altglas ein und verleihen diesem einen neuen Lebenszyklus. Dadurch tragen wir aktiv zum Ressourcen- und Umweltschutz bei.*



veriso GEOMATERIALS

www.veriso.de

SERVICE
UND LOGISTIK

VIELSEITIGER RUNDUM-SERVICE

Reiling sammelt, bereitet auf, lagert, fertigt, konzipiert, berät ...
Kaum ein anderes Unternehmen in der Branche bietet solch eine Bandbreite.

Der Bestand von Ausschussware blockiert Ihr Lager? Sie haben Berge von Altmaterial für die Entsorgung? Auch bei Sonderaktionen sprechen Sie uns einfach an. Mit unserer jahrelangen Erfahrung im Recycling sind wir für Sie mit individuell zugeschnittenen Lösungen Ihr zuverlässiger Partner! Gerne sind wir auch persönlich vor Ort für Sie da und entwickeln gemeinsam optimale Lösungen, bis hin zu ganzheitlichen Entsorgungskonzepten.





SAMMLUNG
Wir bieten vielseitige Sammelsysteme im Rahmen kommunaler Sammlungen oder Containerdienste.
Von Containern und Mulden verschiedener Größen bis hin zur mobilen PET-Presse, wir finden für Sie passgenaue Lösungen für den einmaligen Einsatz oder für eine dauerhafte Installation. Unser breites Standortnetz gewährleistet kurze Transport- und schnelle Kommunikationswege.

Neben dem Muldenmanagement überzeugen wir mit leistungsstarkem Fuhrpark und professioneller Logistik aus einer Hand. Auch stehen wir für eine sichere und zuverlässige Verladung von Rohstoffen höchster Qualität in der Beschaffungslogistik. Wir liefern plangerecht und flexibel unsere hochwertigen Rezyklate, die wir nach kundenindividuellen Spezifikationsvorgaben fertigen können.

REILING NUTZ

FAHRZEUGSERVICE





Als autorisierter Partner von Scania, Meiller und Palfinger ist Reiling mit seiner Nutzfahrzeugservice GmbH Ihr kompetenter Ansprechpartner für alle Service- und Wartungsarbeiten nach Herstellervorgaben sowie die Entwicklung und den Bau von Sonderfahrzeugen. Zusätzlich sind wir im Fahrzeug-, Mulden- und Containerbau erprobt.

Wartung und Instandhaltung

Egal ob Anhänger oder Kipp-Sattelauflieger, Aufbauten oder Container und Mulden: Als Vertragspartner übernehmen wir Reparaturen aller Fabrikate und bieten unseren Kunden ein Rundum-Sorglospaket. Zu unseren Serviceleistungen gehören bspw. gesetzliche Prüfungen, Karosseriearbeiten, Lackierungen, Strahlungen und Spritzverzinkungen. Darüber hinaus steht Ihnen unser 24 Stunden Notdienst zur Verfügung, sowie auch unsere 24 Stunden Dieseltankstelle.

Sonderfahrzeugbau – besondere Anforderungen, individuelle Lösungen

Unser Team von hochqualifizierten Fachleuten plant und konstruiert Spezialfahrzeuge gemäß Ihren Wünschen und Vorstellungen. Durch unsere mehr als 25-jährige Erfahrung und einer hohen fachlichen Expertise, gepaart mit stetiger Fort- und Weiterbildung sowie modernster technischer Ausstattung gewährleisten wir professionelle und qualitative Ausführung sämtlicher Arbeiten.





SOZIALE
VERANTWORTUNG UND ENGAGEMENT

Wir übernehmen nicht nur die Verantwortung gegenüber unseren Mitarbeitern, wir übernehmen ebenfalls Verantwortung gegenüber unserer Umwelt und der darin lebenden Gesellschaft.

Wir setzen uns für die ganz Kleinen und für Jugendliche ein und fördern seit Jahren regelmäßig Projekte, wie den Neubau des Kinderkrankenhauses Bethel in Bielefeld oder leisten finanzielle Unterstützung für die ARCHE in Hamburg. Wir beteiligen uns zudem gerne an Aktionen vor Ort und unterstützen Sportvereine, Kindergärten oder Schulen.
Regelmäßig unterstützen wir lokale Baumpflanzaktionen oder forsten an unseren Firmenstandorten eigenständig auf.

HILFE FÜR TOGO

2019 wurde zusammen mit dem bvse-Netzwerk ein besonderes Projekt ins Leben gerufen:
Dank unserer Unterstützung und derer zahlreicher anderer Unternehmen sowie des bvse-Netzwerks konnte das Projekt „Einführung eines Abfallwirtschaftssystems in Togo" des togoischen Bachelor-Studenten Sanvi Sodji unterstützt werden.
Es wurden zwei unserer ehemaligen Müllfahrzeuge und 750 Müllbehälter vor Ort in Westafrika entgegengenommen. Erste Müllsammlungsaktionen konnten bereits umgesetzt werden. Auch zukünftig wird daran gearbeitet, dass das Projekt weiter ausgedehnt werden kann. Dieses nützliche Projekt stellt einen kleinen, aber wichtigen Schritt in die richtige Richtung dar, das globale Problem der Umweltverschmutzung an einer seiner vielen Wurzeln zu packen.





Um unsere Mitarbeiter bestmöglich bei der Kinderbetreuung zu unterstützen, haben wir für die Kinder unserer Belegschaft an unserem Hauptstandort in Marienfeld einen Betriebskindergarten errichtet.



Kurzfristige Hilfe für Menschen in Not: So haben wir beispielsweise die Hochwasseropfer im Ahrtal 2021 mit Geldspenden sowie auch mit Tierfutter und Geräten (z. B. Bagger, Mulden u.v.m.) unterstützt.



Foto oben: Um 1900 erhält Bernhard Josef Reiling einen Wandergewerbeschein und beginnt den Rohstoffhandel mit Pferdewagen.

Foto unten: Seinerzeit hochmodern, das Sortieren per Hand am Fließband.



WIE ALLES BEGANN

Fünf Generationen – ein Ziel

Die Wurzeln der Reiling Firmengruppe liegen in Wiedenbrück. Im Jahr 1900 beantragte und erhielt Bernhard Reiling, Urgroßvater bzw. Urgroßvater der heutigen Firmeninhaber einen Wandergewerbeschein und begann mit einem Handwagen einen Rohstoffhandel. Später trat sein Sohn Konrad in seine Fußstapfen und führte den „Reiling Rohstoffhandel" trotz aller Kriegswirren und Widrigkeiten des Dritten Reiches in die 50er Jahre.

EINMANNBETRIEB

Im Jahr 1957 gründete Konrad Reilings Sohn Bernhard mit seiner Frau Margret einen eigenen, auf Altglas spezialisierten Rohstoffhandel in Gütersloh.
Als Einmannbetrieb sammelte Bernhard Reiling Altglas bei Gewerbebetrieben mit Flachglas-Verarbeitung sowie bei der Getränkeindustrie und verkaufte das Material an Hersteller von Hohlglas.

ERSTER ALTGLAS-SAMMELCONTAINER

Bald entstand im Hause Reiling die Idee, Altglas nicht nur in Betrieben, sondern auch aus Privathaushalten zu sammeln. 1970 wurde in Gütersloh der erste Altglas-Sammelcontainer des Unternehmens aufgestellt, den die Bürger mit Einwegglas befüllten. Rasch weitete Firma Reiling sein Containernetz systematisch rund um den Standort Marienfeld aus und sammelte in ca. 120 Städten und Gemeinden in NRW und im Süden Niedersachsens.

STANDORT-ENTWICKLUNG

1984 trat Bernhard Reiling Junior in die elterliche Firma ein und übernahm die Geschäftsleitung. Die vorhandenen Aufbereitungsanlagen und deren Technik wurden den stark zunehmenden Sammelmengen angepasst, die Aufbereitung stetig optimiert. Wegen der starken Ausdehnung der Firmenaktivitäten wurde die Gründung von Tochterfirmen erforderlich. Es entstanden weitere Firmen, wie beispielweise die Reiling MS-Recycling GmbH und weitere Aufbereitungsstandorte für Altglas direkt an der Glasindustrie z.B. in Gladbeck, Lünen, sowie in Dänemark, Schweden und Polen.

Ein weiterer Meilenstein war 1994 die Einweihung einer hochmodernen Flachglas-Aufbereitungsanlage in Marienfeld und 2009 die Entwicklung der Röntgenfluoreszenzanalyse, die kritische Gläser wie Bleiglas und Glaskeramik erkennt und aussortiert. Heute ist auch in Osterweddingen und Torgau diese Aufbereitungsanlage für Altglas im Einsatz.

Recyclingpotenziale erkannten wir bei vielen anderen Rohstoffen und bauten diese erfolgreich aus. Das Portfolio wurde um Holz-, PET-, und Photovoltaik-Recycling ergänzt. In Hamm-Uentrop haben wir uns mit der PET-Aufbereitung in direkter Nähe zur Faserindustrie niedergelassen.
2020 folgte eine weitere große PET-Aufbereitungsanlage in Mittelfranken Burgbernheim.

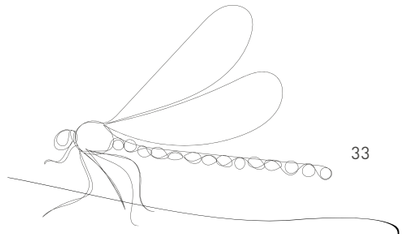
Und es gibt immer etwas zu tun: Zuletzt haben wir die Werkstatt der Reiling Nutzfahrzeuge GmbH in Marienfeld modernisiert und uns der Schaumglasschotter-Herstellung gewidmet. Durch die Fusion mit der deutschen Schaumglassparte der Firma Schlüsselbauer entstand im Jahr 2022 die Veriso GmbH & Co. KG. Darüber hinaus nahmen wir in 2023 den ersten Reiling PV-Recycling Standort in Münster in Betrieb.

HEUTE

Wir sind an insgesamt dreizehn deutschen und acht internationalen Standorten vertreten. Die Reiling Gruppe beschäftigt aktuell über 650 Mitarbeiter – sehr viele sind schon seit Jahren dabei.
Das sind für uns die wesentlichen Stärken eines Familienunternehmens: starker Zusammenhalt, kurze Entscheidungswege und Kontinuität in der Qualität.

UND WAS MACHT UNS AUS?

Es ist die Vielseitigkeit zusammen mit der Abbildung der gesamten Verwertungskette. Wir bieten unseren Kunden einen Rundum-Service, inklusive eigenem Fuhrpark und eigenen Container-Diensten. Aber auch Innovationskraft zeichnet uns aus. Wir stellen uns Herausforderungen, denken lösungsorientiert und haben den Mut, voranzugehen – stets überlegt.







Hauptverwaltung Reiling GmbH & Co.KG in Marienfeld.

Niederlassungen national

Hauptverwaltung:
Reiling GmbH & Co. KG
Bussemasstraße 49
D - 33428 Marienfeld

Weitere Niederlassungen:
Reiling Glas Recycling GmbH & Co. KG
Bussemasstraße 49
D - 33428 Marienfeld
Reiling Glas Recycling GmbH & Co. KG
Solarstraße 15
D - 04860 Torgau
Reiling Glas Recycling GmbH & Co. KG
Appendorfer Weg 4
D - 39171 Sülzetal, OT Osterweddingen
Reiling Glas Recycling GmbH & Co. KG
Am Wiesenbusch 34
D - 45966 Gladbeck
Ruhrglas Recycling GmbH & Co. KG
Frydagstraße 39
D - 44536 Lünen

R-Glas Recycling GmbH & Co. KG
Söllerstraße 33
D - 21481 Lauenburg
Reiling Kunststoff Recycling GmbH & Co. KG
K'Park Straße 20
D - 59071 Hamm- Uentrop
Reiling Kunststoff Recycling GmbH & Co. KG
Im Grund 13
D - 91593 Burgbernheim
Reiling Holz Recycling GmbH & Co. KG
Weetfelder Straße 36
D - 59199 Bönen
Reiling PV-Recycling GmbH & Co. KG
Hessenbusch 180
D - 48157 Münster
Reiling Nutzfahrzeugservice GmbH
Max-Planck-Straße 29
D - 33428 Marienfeld
Veriso GmbH & Co. KG
Nienburger Str. 6
D - 31632 Husum

Veriso GmbH & Co. KG
Zeppelinstraße 15
75438 Knittlingen
Micro-Mineral GmbH
Nienburger Straße 6
31632 Husum

Niederlassungen international

Reiling Glasrecycling Danmark ApS
Maglemølle 60
DK - 4700 Næstved
Reiling Glasrecycling Danmark ApS
Krumtappen 11
DK - 6580 Vamdrup
Swede Glass United AB
Sundsbrogatan 20
SE - 69630 Askersund
Scandinavian Glass Recycling AB
Fabriksgatan 32
SE - 26533 Åstorp

DSS Recykling Sp. z o.o.
ul. Magazynowa 1
PL - 42-530 Dabrowa Górnicza
DSS Recykling Sp. z o.o.
Osiedle Niewiadów 64
PL - 97-225 Ujazd
Reiling Glas Recycling Nederland B.V.
Van der Duyn van Maasdamlaan 1-3
NL - 6824HW Arnhem

Bald: neuer Standort für Hohl- und Flachglasrecycling in Tschechien

Gedruckt auf 100% Recyclingpapier



Reiling
Unternehmensgruppe

Reiling GmbH & Co. KG
Bussemasstraße 49
D - 33428 Marienfeld

info@reiling.de
Tel +49 (0)5247 4030-0

www.reiling.de