

Anlagenzertifikat

für die Letztempfängeranlage

Reiling Kunststoffrecycling GmbH & Co. KG

Im Grund 13, 91593 Burgbernheim, Deutschland

Die oben genannte Anlage wurde am **27.08.2024** auf Basis des RecyClass Recycling Process Standards und unter Einhaltung der „Prüfleitlinien Mengenstromnachweis Systeme“ der Zentralen Stelle Verpackungsregister in der zum Zeitpunkt des Audits gültigen Fassung auditiert. Es wurde der Nachweis erbracht, dass die Anlage die Anforderungen des VerpackG und des sonstigen Abfallrechts nach Maßgabe der genannten „Prüfleitlinien Mengenstromnachweis Systeme“ erfüllt. Es handelt sich um eine **Folgezertifizierung**.

Prüfzeitraum: **01.07.2023 – 30.06.2024**

Zertifikatsnummer: **2296Z01-2024**

Tag der Vor-Ort-Prüfung: **27.08.2024**

Zertifikatsgültigkeit: **01.09.2024 bis 20.11.2025^{*)}**

^{*)} abhängig von RecyClass-Zertifikat RP392-RKF-11-25-SVB-MS, angepasst an die Vorgaben der PLL

Eingangsmaterial/ Spezifikation	Lieferform	Mögliche Anlagenkapazität (Input) [t/a]	Ziel- und Nebenprodukt	Zuführungsquote	Untypische Störstoffe	Systematisch ausgeschleust	empfohlene Anerkennung (Art und Quote)
PET Hohlkörper (Spez. 325-0, Spez. 328-1)	Ballen	bis 49.791	<ul style="list-style-type: none">• PET Flakes (gewaschen)• FE-Metall• Sonstige KS	100	0	0	w: 100% e: 0% r: 0% Status: LE
PET Hohlkörper (vorsortiert aus Vorbehandlungsanlagen der Fraktionen 328-1, 328-2 und 328-3)	Ballen	bis 49.791	<ul style="list-style-type: none">• PET Flakes (gewaschen)• FE-Metall• Sonstige KS	100	0	0	w: 100% e: 0% r: 0% Status: LE
PET Flaschen aus Pfandsystemen	Ballen oder Briketts	bis 49.791	<ul style="list-style-type: none">• PET Flakes (gewaschen)• FE-Metall• Aluminium• Sonstige KS	100	0	0	w: 100% e: 0% r: 0% Status: LE
Gesamt		49.791					

Legende: w... werkstofflich e...energetisch r...rohstofflich LE...Letztempfänger A...Aufbereiter/-ung

Die Zuweisung zur Verwertungsart liegt erst nach Abschluss des Kalenderjahres vor:

Ja

Nein


Das Zertifikat besteht aus 2 Seiten mit den nachfolgend genannten Anhängen und Anlagen. Ein ausführlicher Prüfbericht (Anlage 1) wurde erstellt (RecyClass Nr. RP392-RKF-11-25-SVB-MS vom 18.11.2024, 25 Seiten und zugehörige Anhänge).

- Auf die Einzelfeststellungen in Anhang 1 wird verwiesen.
- Eine vereinfachte Prozessbeschreibung der Anlagenprozesse ist in Anhang 2 enthalten.
- Ein Musterwiegeschein der in der Anlage verwendeten Waage ist in Anhang 3 enthalten.
- Der Prüfbericht (RecyClass Nr. RP392-RKF-11-25-SVB-MS vom 18.11.2024, 25 Seiten und zugehörige Anhänge) ist in Anlage 1 enthalten (Weitergabe optional).
- Die Anlagenbilanz ist in Anlage 2 und das Verfahrensfleißbild ist in Anlage 3 enthalten (Weitergabe optional).

Auflagen:

Zur Verlängerung dieses Zertifikates ist eine Aktualisierung und Verlängerung der RecyClass Zertifizierung erforderlich.




Dresden, 27.11.2024

Auditor: Maik Schulte
von der IHK ö.b.u.v. Sachverständiger
für Verpackungsentsorgung; zuständig: IHK Dresden
ZSVR Reg.-Nr.: DE6511628613572

Gültigkeit des Zertifikates: 20.11.2025

Das Zertifikat ist inhaltlich und mit Ablaufdatum gebunden an das
RecyClass Zertifikat RP392-RKF-11-25-SVB-MS.



Ansprechpartner: Herr Oliver Bigge
E-Mail: O.Bigge@reiling.de Tel: +49 (5247) 9803 - 67
Beteiligte Prüfer/SV: Herr Maik Schulte, ö.b.u.v. SV Verpackungsentsorgung;
ZSVR Reg.-Nr.: DE6511628613572

Das Auditergebnis beruht auf folgenden Einzelfeststellungen:

1. Die Anlage verfügt über die erforderlichen Genehmigungen.
2. Technische Ausrüstung, Verfahrensführung und Betriebsweise der Anlage sind unter qualitativen und quantitativen Gesichtspunkten geeignet, die genannten Eingangsmaterialien zu den genannten Veredlungsprodukten zu verarbeiten.

Zur Eignungsfeststellung wurden insbesondere folgende Grundoperationen berücksichtigt:

Materialaufgabe ⇒ Vorzerkleinerung ⇒ Trocknung ⇒ Zick-Zack-Sichter ⇒ Puffersilo ⇒ Schwimm-Sink-Trennung ⇒ Trocknung ⇒ Wäsche (mehrstufig) ⇒ Trocknung ⇒ Siebung ⇒ Zick-Zack-Sichter ⇒ Magnetabscheider ⇒ NIR-Trenner ⇒ BigBag Abfüllung

3. Systematische Ausschleusungen spezifikationsgerechter Bestandteile sind nicht zu verzeichnen.
4. Der Betrieb führt Produktionsaufzeichnungen, in denen die Verarbeitung der dem Geltungsbereich des VerpackG unterliegenden Eingangsmaterialien sowie die hierbei erreichten qualitativen, quantitativen und technischen Leistungsmerkmale prüfbar und plausibel abgebildet werden.
5. Die Anlage wird aufgrund der Produktmerkmale als Letztempfängeranlage eingestuft. Eine Vermarktungsprüfung kann erst mit dem Folgeaudit durchgeführt werden.
6. Die ausgewiesene Kapazität liegt innerhalb des genehmigten Durchsatzes.
7. entfällt
8. entfällt
9. Das Belegwesen und die Datenaufbereitung genügen den Anforderungen des Mengenstromnachweises und den Grundsätzen einer ordnungsgemäßen Buchführung. Die eigene Verarbeitung wurde plausibel dargestellt.
10. Die ordnungsgemäße Entsorgung der Restabfälle wurde plausibel dargestellt.
11. Zur Zertifizierung wurden folgende Gutachten/Testate in die Bewertung einbezogen:
 - Entsorgungsfachbetriebezertifikat Registriernummer 290807027 von DEKRA Certification GmbH, gültig bis 05.09.2025
 - ISO 9001:2015, Registriernummer 290807027 von DEKRA Certification GmbH, gültig bis 05.09.2025
 - ISO 14001:2015, Registriernummer 1931024 von Umweltgutachterbüro Wellens, gültig bis 14.10.2027

Prozessbeschreibung

Reiling Kunststoffrecycling GmbH & Co. KG und ihre verbundenen Unternehmen sind Teil der Reiling-Gruppe, einem erfahrenen Recycling-Unternehmen v.a. für Altglas und Kunststoffe aus PET.

Der Werksstandort von Reiling in Burgbernheim liegt in einem Industriegebiet.

Das Unternehmen produziert PET-Flakes aus Post-Consumer-Flaschen. Der größte Teil des Inputmaterials besteht aus Post-Consumer-PET Flaschen aus Pfandsystemen bzw. Zählzentren. Die Output-Qualitäten der verschiedenen Zielprodukte unterscheiden sich nur in der Farbe der Flakes.

Eingehendes Rohmaterial wird auf der eigenen Brückenwaage verwogen und mit allen relevanten Anlieferdaten in die Lagerbestandsführung aufgenommen. Entnahmen von Ballen aus dem Lager werden in den Schichtprotokollen erfasst. Die Entnahme erfolgt i.d.R. parallel aus verschiedenen Anlieferungen um eine möglichst gleichbleibende Inputqualität zu erreichen.

Die Verarbeitung beginnt mit der Öffnung/Entdrahtung und Lösung der Ballen. Ein Bypass ermöglicht die Seitenaufgabe von brikettiertem Material. Über eine Vielzahl von Trennstufen mit Magnettrenner, Ballistikseparatoren, Etikettenentferner und Wirbelstromabscheidern geht das so vorsortierte Material anschließend über eine Kaskade an NIR-Trennern. Am Ende der Sortierstrecke stehen bunte und klare PET-Flakes die in 3 verschiedenen Zuführungsbunkern zwischengelagert werden.

Von dort werden die drei folgenden Nassschneidmühlen beschickt. Nach einer Schwimm-Sink-Trennstufe folgt dann eine mehrstufige Wäsche mit Heißwaschstufe. Am Ende der gesamten Verarbeitungsstrecke stehen farbsortierte, gereinigte und getrocknete PET-Flakes.

Als sonstige Kunststoffe wird vor allem gewaschenes Kappenmahlgut und Transportfolie aus dem Pfandsystem als Nebenprodukt zur werkstofflichen Verwertung erzeugt.

Der Prozessablauf in Kombination mit dem operativen Management gewährleistet ein hohes Maß an Rückverfolgbarkeit. Sämtliche Daten vom Input über die Verarbeitung bis zum Output (Produkte, Nebenprodukte und Abfälle) werden in einem Softwaresystem (MyNature) erfasst und ermöglichen eine lückenlose Kontrolle und Rückverfolgung des verarbeiteten Materials.

Das Unternehmen erfüllt alle Anforderungen und ist geeignet, das Zertifikat zu erhalten.

Die so erzeugten PET-Flakes werden an Flaschenhersteller oder Hersteller von PET-Endprodukten für Anwender verkauft. Eine Vermarktungsprüfung erfolgte und ist im RecyClass-Bericht RP392-RKF-11-25-SVB-MS in Section 6 dargestellt.



Musterwiegeschein(e)

ANNEX IV - Example of a Weighing Ticket



Reiling Kunststoff Recycling GmbH & Co.KG
Im Grund 13 * 91593 Burgbernheim
Tel: 0 52 47 / 98 03 - 803
Fax: 0 52 47 / 98 03 - 851



WIEGESCHEIN 162401191

Eingang

Kunde: [Redacted]
[Redacted]
[Redacted]

Spediteur: [Redacted]
[Redacted]

Standort:

Sorte: 787
PET-Ballen bunt

Datum	Uhrzeit	Waage	Kfz	Wägeart	Gewicht
07.05.2024	15:44	W16: 23	[Redacted]	E-W	29120 kg
07.05.2024	16:16	W16: 24		Z-W	15880 kg
				NET	13240 kg

Auftragsnummer: [Redacted]
AVV Nummer: 15 01 02 Verpackungen aus Kunststoff
Platzkarte: WV00947328
Messwerte aus frei programmierbarer Zusatzeinrichtung. Geeichte Messwerte können eingesehen werden.

Wiegeschein gilt gleichzeitig als Entsorgungsbeleg.
Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen (einsehbar unter:
www.reiling.de)

Der Prüfbericht RP392-RKF-11-25-SVB-MS (Anlage 1) sowie die Anlagenbilanz (Anlage 2) und das Verfahrensfliessbild (Anlage 3) können beim Auftraggeber angefordert werden:

Reiling Kunststoffrecycling GmbH & Co. KG

Bussemasstraße 49

33428 Marienfeld

Herr Oliver Bigge (Qualitätsmanagementbeauftragter)

Tel: +49 5247 9803 67

E-Mail: o.bigge@reiling.de

